

Junteador y Adhesivo Epoxico para 1/8"

Sistema de mortero epoxico empleado como boquilla y adhesivo epoxico de alto desempeño para las juntas y adhesión de losetas y ladrillos antiácidos instalados sobre superficies de concreto y acero.

- Excelente Resistencia Mecánica
- Fácil Limpieza (con agua común después de su instalación)
- Resistente al Ácido Sulfúrico 98% y Sosa Caustica 50%.

Áreas de aplicación

En pisos y muros, exterior e interior. En el sellado de juntas de cerámicos acido resistente que sean sometidos a condiciones químicas agresivas; tales como plantas alimenticias, químicas, almacenes de productos químicos, andenes, carga y descarga de químicos, diques de contención que requieran resistencia química y mecánica.

Resistencia a la Carga

- 6 horas después de su colocación (20°C) resiste cargas mecánicas.
- Resistencia a Sustancias Químicas de media y alta concentración.
- Pasadas 36 horas de la instalación obtiene su resistencia total soportando los ácidos y álcalis, lavados con agua caliente.

Resistencia a la Temperatura

Hasta 100°C

REGAME C-56 MORTAR®



HOJA DE INSTRUCCIONES

SSP-17-111017

REGAME C-56 MORTAR®**PROPIEDADES FÍSICAS**

Absorción (ASTM C-413)	<0,25%
Tiempo de aplicación	Fraguado inicial 6 horas a 20°C Vida útil de mezcla 30 minutos a 20°C Fraguado final 36 horas a 20°C
Color	RAL 3012*
Resistencia a la compresión (ASTM C-579)	16,257 psi
Densidad (ASTM C-905)	119.7 pcf
Resistencia a la flexión (ASTM C-580)	6.378 psi
Temperatura máxima de servicio (ASTM D-648)	100°C intermitente
Módulo de elasticidad (ASTM C-580)	4,12 x 105 psi
Contracción (ASTM C-531)	<0,20%
Resistencia a la tracción (ASTM C-307)	3020 psi

El REGAME C-56 MORTAR es un mortero epoxico de alto desempeño, de tres componentes anti corrosivo para medias y altas concentraciones de compuestos químicos. Como sistema en combinación con cerámicos antiácidos protege los sustratos de concreto y acero de ataques corrosivos y abuso mecánico. Disponible en versión LT para curado a bajas temperaturas en aplicaciones hasta de 5 ° C. El LT de fraguado rápido, es ideal para proyectos donde se requiera un rápido fraguado a bajas temperaturas.

El REGAME C-56 MORTAR está especialmente diseñado para instalaciones en combinación con Cerámicos Ácidos Resistentes y tiene la capacidad de limpiarse con agua común después de su instalación y al ser libre de olores, no requiere ventilaciones especiales.

Es Resistente a los subproductos alimenticios, como pueden ser ácidos orgánicos, soluciones desinfectantes que contengan cloro, ácido fosfórico, ácidos nítrico y sulfúrico, peróxido de hidrógeno y disolventes. Ofrece excelente resistencia a lavados con

agua caliente y vapor no propicia el crecimiento de bacterias.

CARACTERISTICAS GENERALES

- Resistente al Ácido Sulfúrico 98% y Sosa Caustica 50%.
- Resistente al 40% de Ácido Nítrico y 20% de Ácido Crómico
- Resistente a disolventes orgánicos, como Alcohol Etilico, Tolueno y Benceno.
- Soporta temperaturas hasta 100° C.
- Lavable con agua común.
- Sin olores.
- Rápida puesta en operación

Consulte la guía de resistencia química para más detalles.

El REGAME C-56 MORTAR se emplea comúnmente en pisos de producción, cárcamos, trincheras, diques de contención, bases de bombas, anclaje de equipos en plantas de procesamiento químico, alimentos, bebidas, lecherías, pulpa y papel ,laboratorios ,fábricas de textiles, transformadoras del acero y entre muchas más aplicaciones.

El REGAME C-56 MORTAR brinda excelente resistencia en ambientes oxidantes fuertes. Las juntas y cama adhesiva proporcionan una unión extraordinaria sobre el concreto, acero y cerámicos ácidos resistentes. Puede ser usado con o sin membrana subyacente. El mortero REGAME C-56 MORTAR es un elemento vital de los sistemas de protección ácido resistente.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las óptimas condiciones de aplicación, se dan cuando la temperatura ambiente está entre 15°C y 27 ° C; Se puede aplicar a temperaturas por debajo de 10 ° C, sin embargo, el tiempo de curado se alargará y por encima de 27 ° C el tiempo disminuirá.

Las superficies deben estar libres de aceite, grasa, agua y otros contaminantes que puedan inhibir la adherencia. Esto se puede lograr mediante limpieza química.

Concretos: consulte SSPC-SP13 / NACE 6 "Preparación de la superficie del concreto" para obtener detalles.

Concreto nuevo: todas las estructuras deben tener la resistencia necesaria para soportar las cargas impuestas durante el uso y la operación normal. La superficie debe estar libre de crestas o depresiones y todos los huecos deben repararse. La elección del material para reparación dependerá de la gravedad de los huecos (consultar a servicio técnico). Las superficies deben contar con Una pendiente mínima del 0.5 % para su correcto drenaje.

Emplear chorro abrasivo o chorro de agua a alta presión para eliminar lechadas u otras irregularidades hasta obtener una textura de la superficie igual al papel lija grano 80-100 (consulte NACE).

La limpieza ácida es recomendable en áreas donde el desprendimiento de olores no afecte y el estado de la superficie lo permita.

Concreto existente: el concreto deberá estar seco, firme y poseer la resistencia necesaria para soportar la carga impuesta durante el uso y operación normal. La preparación ideal de la superficie requiere métodos mecánicos para eliminar la lechada, la pintura vieja y el revestimiento protector dañado. Las grietas estructurales deben repararse. Las pendientes deben restablecerse previo a la instalación.

Acero: debe pulirse con acabado superficial NACE # 1 a metal blanco limpiado con chorro de arena. Cuando el chorro de arena no sea práctico, limpie con cepillo de alambre o con papel abrasivo y lave con solvente desengrasante como xilol.

Las superficies preparadas deben secarse antes de la aplicación, independientemente del método de preparación utilizado; las superficies deben aspirarse para eliminar cualquier depósito suelto o de contaminación.

Tabla de Rendimiento

Largo mm	200	200	300	245	245	200
Ancho mm	100	200	150	115	115	100
Espesor mm	12	12	12	14	18	30
Junta 1/8" x m ²	7.4	8.7	9.3	6.2	5.1	3.3
Junta y cama adhesiva 1/8" x m ²	4.1	4.5	4.6	3.7	3.3	2.4

Las cantidades anteriores se basan en las dimensiones físicas de las unidades de mampostería resistentes a los productos químicos y el peso real del mortero según lo determina la norma ASTM C-905. La tasa de uso real variará según el alcance de la instalación, la experiencia de los trabajadores, las condiciones del campo y otras contingencias. El personal que utilice la tabla anterior debe, por lo tanto, agregar un factor de desperdicio apropiado.

MEZCLA

La unidad consiste en envases unificados de *Resina Base parte A*; *Catalizador parte B*, y *Polvo parte C*.

Procedimiento

En un recipiente limpio, seco vierta y mezcle las Partes A y C; el polvo añádalo lentamente hasta incorporar ambos, mezcle por 2 minutos a baja revolución emplee un taladro con aspa tipo "Jiffy" (70 RPM); Vierta la parte líquida B al recipiente de mezcla, mezcle nuevamente durante dos minutos, hasta que obtenga una consistencia uniforme. El material que ha comenzado a fraguar no se puede volver a mezclar y debe desecharse.

Temperatura	Vida útil de mezcla	Tráfico peatonal
15°C	40 minutos	8 horas
20°C	30 minutos	6 horas
24°C	17 minutos	4 horas
27°C	14 minutos	3 horas

INSTALACIÓN

Cama Adhesiva emplee el método de albañilería para losetas cerámicas: con una llana dentada de 1/8", aplique la cama adhesiva de 1/8" directamente sobre la superficie; coloque el cerámico o loseta, así como sus divisiones (separadores). Alinee el cerámico mientras aplica presión. Una vez que la cama de fraguado haya curado lo suficiente como para permitir el tránsito peatonal sin que se desprenda o mueva, puede

iniciar el emboquillado.

Juntas (emboquillado) emplee el método de albañilería para losetas cerámicas: vierta la mezcla en el cerámico preparado, ya limpio, seco libre de materias extrañas, aplique

con la llana de goma una junta de un espesor mínimo de 1/8" directamente entre las juntas abiertas del cerámico.

Aplique fuerza diagonalmente sobre el mortero a fin de que rellene totalmente las juntas abiertas. Retire el exceso con la llana de tal forma que el cerámico ya emboquillado quede libre de excedentes de mortero.

LIMPIEZA

Previos: preparar baldes con agua caliente (preferentemente) con una pequeña cantidad de detergente; Cambiar el agua de limpieza con frecuencia a medida que está se sature de residuos de mortero; La eliminación del residuo de mortero puede comenzar a los 10 minutos después de que la boquilla ha sido colocada en las juntas; complementar la limpieza del cerámico dentro de los próximos 30 minutos a 20°C; reemplazar los estropajo de nylon o fibra desgastadas y cargadas con exceso de residuos de mortero; usar guantes de hule en todo momento.

Procedimiento

1. Aplique una pequeña cantidad de agua en la superficie de la loseta.
2. Emplee estropajo o fibra tipo Scott Brach, afloje el residuo de la lechada de la superficie de las losetas con movimientos circulares hasta que aparezca una espuma blanca.
3. Emplee una esponja húmeda o jerga de algodón para eliminar la espuma; aplique suficiente presión para eliminar los residuos, pero no tanta como para dañar las juntas recién colocadas y frescas.
4. Continuar el procedimiento de limpieza y con frecuencia enjuagar la esponja o jerga y completar la limpieza con agua limpia hasta que la superficie esté libre de cualquier residuo.

CURADO

El curado inicial se da a las 6 horas a 23°C. A partir de su instalación. El mortero estará listo para servicio después de un curado de 36 horas a 23°C. El cerámico adherido y emboquillado no debe ser expuesto al agua, vapores o ambiente químico antes de que el mortero esté completamente curado.

JUNTAS DE EXPANSIÓN / CONTROL

Las juntas de expansión se deben respetar de acuerdo a las divisiones originales del concreto. Para información detallada consulte a servicio técnico.

COLORES

RAL 3012; colores especiales sobre pedido*.

EMPAQUE

Peso neto 14.35 kg. (31 lb. 10 oz.) Kit **La unidad contiene:** / Unit Consisting of: **Tres latas con resina 1.0 kg. C/u.** [Two- 1/4-gal. can of Resin 2 lb. 7 oz. ea.]; **Tres latas con catalizador 0.45 kg. C/u.**; [Two - 1/4-gal. can of Hardener 0.9 lb. 7 oz. ea.]; **Un saco con polvo 10.0 kg.** ; [One - bag of Powder 22 lb. 1 oz.]; **Fibra y Guantes** / Nylon Scrub Pad, Rubber Gloves.

Relación de mezcla

Cama adhesiva: Resina y Catalizador 1:1; Polvo 100%; *Junta y/o boquilla:* Resina y Catalizador 1:1; Polvo 90%.

ALMACENAJE

El REGAME C-56 MORTAR tiene una vida útil de un (1) año cuando se almacenan en envases cerrados herméticamente en un lugar seco y ventilado a 20 ° C. Evite la congelación. Si tiene alguna duda sobre los materiales, consulte a un representante.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Todo el equipo debe limpiarse auxiliado de fibras metálicas, agua, detergente y disolventes como acetona y xilol etc. antes de que endurezca el mortero.

PRECAUCIONES

Consulte las hojas de seguridad de los materiales y las declaraciones de precaución de las etiquetas de los recipientes para conocer las normas de manipulación.

GARANTÍA

Garantizamos que nuestro producto se ajustará a la descripción contenida en el pedido. No ofrecemos ninguna garantía, ya sea de comerciabilidad, aptitud para un propósito u otros, expresas o implícitas, excepto las establecidas. Nos complace ofrecer sugerencias o recomendaciones a nuestros clientes de empleo de este producto en aplicaciones similares. Los usuarios deben determinar la idoneidad del producto para la aplicación prevista antes de su uso y los mismos asumen los riesgos y responsabilidades en relación con el mismo, independientemente de cualquier sugerencia en cuanto a la aplicación o la construcción. En ningún caso seremos responsables en virtud del presente o de otros modos por daños incidentales o consecuentes.

Nuestra responsabilidad es exclusiva en virtud del presente o de otro modo, por ley o en equidad, se limitará expresamente al reemplazo de productos no conformes, a nuestra opción, el reembolso del costo de compra de los productos no conformes.

Carta de Resistencia Química REGAME C-56 MORTAR

E - Excelente; **B** - Bueno; Puede ser útil si el contaminante sea eliminado o lavado de la superficie; **R** - Regular ; El relleno de sílice puede ser atacado; **NR** - No resistente;

* - Si existen trazas de ácido fluorhídrico o fluoruros, el relleno de sílice puede ser atacado.

Sustancia	Formula	Concentración	85°F (29°C)	145°F (62°C)	Sustancia	Formula	Concentración	85°F (29°C)	145°F (62°C)
Aceite mineral	-	ALL	E	E	Combustible para aviones(Jet fuel)	-	ALL	E	E
Aceite vegetal	-	ALL	E	E	Éter	(C ₂ H ₅) ₂ O	ALL	E	E
Acetato de butilo	C ₆ H ₁₂ O ₂	ALL	E	E	Etilenglicol	C ₂ H ₆ O ₂	ALL	E	E
Acetato de etilo	C ₄ H ₈ O ₂	ALL	E	B	Formaldehído	CH ₂ O	37%	E	E
Ácido acético	CH ₃ COOH	10%	E	E	Fosfato de sodio	Na ₃ PO ₄	ALL	E	E
Ácido benceno sulfónico	C ₆ H ₆ O ₃ S	10%	E	E	Fosfato trisódico	Na ₃ PO ₄	ALL	E	E
Ácido benzoico	C ₇ H ₆ O ₂	ALL	E	E	Hidróxido de amonio	NH ₄ OH	30%	E	E
Ácido bórico	H ₃ BO ₃	ALL	E	E	Hidróxido de calcio	Ca(OH) ₂	ALL	E	E
Ácido bromhídrico	HBr	20%	E	E	Hidróxido de potasio	KOH	25%	E	E
Ácido cítrico	C ₆ H ₈ O ₇	10%	E	E	Hidróxido de potasio	KOH	50%	R	R
Ácido clorhídrico	HCl	37%	E	E	Hidróxido de sodio	NaOH	50%	E	E
Ácido crómico	H ₂ CrO ₄	20%	E	E	Hipoclorito de calcio	Ca(ClO) ₂	ALL	E	B
Ácido esteárico	C ₁₈ H ₃₆ O ₂	ALL	B	B	Hipoclorito de sodio	NaClO	6%	E	E
Ácido fluorhídrico	HF	20%	R	R	Jugo de tomate	-	ALL	E	E
Ácido fluosilícico	H ₂ [SiF ₆]	30%	R	R	Jugo de uva	-	ALL	E	B
Ácido fórmico	CH ₂ O ₂	10%	E	B	Leche	-	ALL	E	E
Ácido fosfórico *	H ₃ PO ₄	85%	E	NR	Licor negro	-	ALL	E	E
Ácido hipocloroso	HClO	5%	E	B	Lux líquido (revelador fotográfico)	-	ALL	E	E
Ácido láctico	C ₃ H ₆ O ₃	10%	E	E	Manteca de cerdo	-	ALL	E	E
Ácido málico	C ₄ H ₆ O ₅	ALL	B	B	Metil etil cetona	C ₄ H ₈ O	-	B	NR
Ácido nítrico	HNO ₃	40%	E	B	Nitrato de amonio	NH ₄ NO ₃	ALL	E	E
Ácido oleico	C ₁₈ H ₃₄ O ₂	ALL	B	B	Nitrato de calcio	Ca(NO ₃) ₂	ALL	E	E
Ácido oxálico	C ₂ H ₂ O ₄	ALL	E	E	Nitrato de cobre	Cu(NO ₃) ₂	ALL	E	E
Ácido pícrico	C ₆ H ₃ N ₃ O ₇	5%	E	NR	Nitrato de magnesio	Mg(NO ₃) ₂	ALL	E	E
Ácido sulfúrico	H ₂ SO ₄	50%	E	E	Nitrato de níquel	Ni(NO ₃) ₂	ALL	E	E
Ácido sulfúrico	H ₂ SO ₄	98%	E	B	Nitrato de potasio	KNO ₃	ALL	E	E
Ácido sulfuroso	H ₂ SO ₃	10%	E	E	Nitrato de sodio	NaNO ₃	ALL	E	E
Ácido toluenosulfónico	C ₇ H ₆ O ₃ S	ALL	E	C	Nitrato de zinc	Zn(NO ₃) ₂	ALL	E	E
Ácidos grasos	-	-	B	B	Nitrato férrico	Fe(NO ₃) ₃	ALL	E	E
Agua clorada	-	ALL	E	E	Orina	-	ALL	E	B
Agua comun	-	ALL	E	E	Percloroetileno	C ₂ Cl ₄	ALL	E	B
Agua, destilada	-	ALL	E	E	Peróxido de hidrógeno	H ₂ O ₂	ALL	E	E
Aguas negras	-	ALL	E	E	Petróleo	-	ALL	E	E
Alcohol butílico	CH ₃ (CH ₂) ₂ CH ₂ OH	ALL	E	E	Queroseno (gas-oil)	-	ALL	E	E
Alcohol etílico	C ₂ H ₅ OH	ALL	E	E	Sulfato de calcio	CaSO ₄	ALL	E	E
Alcohol metílico	CH ₃ OH	ALL	E	B	Sulfato de aluminio	Al ₂ (SO ₄) ₃	ALL	E	E
Azúcar, solución saturada	-	ALL	E	E	sulfato de amonio	(NH ₄) ₂ SO ₄	ALL	E	E
Benceno	C ₆ H ₆	ALL	E	E	Sulfato de bario	BaSO ₄	ALL	E	E
Bicarbonato de sodio	NaHCO ₃	ALL	E	E	Sulfato de cobre	CuSO ₄	ALL	E	E
Carbonato de sodio	Na ₂ CO ₃	ALL	E	E	Sulfato de magnesio	MgSO ₄	ALL	E	E
Cerveza	-	ALL	E	E	Sulfato de níquel	NiSO ₄	ALL	E	E
Cloruro de bario	BaCl ₂	ALL	E	E	Sulfato de potasio	K ₂ SO ₄	ALL	E	E
Cloruro de amonio	NH ₄ Cl	ALL	E	E	Sulfato de sodio	Na ₂ SO ₄	ALL	E	E
Cloruro de calcio	CaCl ₂	ALL	E	E	Sulfato de zinc	ZnSO ₄	ALL	E	E
Cloruro de cobre	CuCl ₂	ALL	E	E	Sulfato férrico	Fe ₂ (SO ₄) ₃	ALL	E	E
Cloruro de magnesio	MgCl ₂	ALL	E	E	Sulfuro de sodio	Na ₂ S	ALL	E	E
Cloruro de níquel	NiCl ₂	ALL	E	E	Suero de leche	-	ALL	E	E
Cloruro de potasio	KCl	ALL	E	E	Tolueno	C ₇ H ₈	ALL	E	E
Cloruro de sodio (Sal)	NaCl	ALL	E	E	Trementina (aguarrás)	C ₁₀ H ₁₆	ALL	E	E
Cloruro de zinc	ZnCl ₂	ALL	E	E	Urea	CH ₄ N ₂ O	20%	E	E
Cloruro estañico	SnCl ₄	ALL	E	NR	Vinagre	-	ALL	E	E
Cloruro férrico	FeCl ₃	ALL	E	E	Xileno	C ₈ H ₁₀	ALL	E	E

Nota: La información presentada en las tablas de resistencia química es basado en juicios derivados de pruebas de laboratorio y servicio de campo. Las tablas se han elaborado como guía. No se hace ni se implica ninguna garantía de resultados y no se asume responsabilidad en relación con esta información. En servicio, para suelos y paredes protegidos con REGAME C-56 MORTAR están sujetos a salpicaduras y derrames, así como los efectos de dilución del agua de lavado, mezclando con otras soluciones, ciclos de lavado, secado, ciclos de temperatura y procedimientos limpieza. El contacto con ciertos ácidos concentrados puede causar que la superficie cambie de color, este cambio no afecta su resistencia química. Para servicio de inmersión, comuníquese con servicio técnico para obtener recomendaciones. La información aquí presentada debe complementarse con pruebas en servicio. Los datos proporcionados en las tablas pueden revisarse sobre la base de pruebas adicionales.